

( )

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

30340.  
2012



» 1.2—2009 « 1.0—92 «  
 . »  
 1 ( « »). «  
 »  
 2 465 « »  
 3 ( 4 ' 2012 .  
 40)

no ( 316\$) 004—97	< 3166) 004-97	*
	BY 2 KG RU TJ UZ UA	- , -

4 2013 . No 28- 30340—2012 21  
 1 2013 .  
 5 30340—95, 8747—88  
 30301—95

« « », —  
 « ».  
 « ».  
 , —

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	.....	4
5	.....	8
5.1	.....	8
5.2	.....	9
5.3	.....	10
5.4	.....	10
6	.....	10
7	.....	10
7.1	.....	10
7.2	.....	11
7.3	.....	11
7.4	.....	12
8	.....	13
8.1	.....	13
8.2	.....	13
8.3	.....	13
8.4	.....	16
8.5	.....	19
8.6	.....	19
8.7	.....	20
8.8	.....	21
8.9	.....	22
8.10	.....	23
8.11	.....	24
9	.....	24
9.1	.....	24
9.2	.....	25
10	.....	25
11	.....	26
( )	.....	27
( )	.....	28
( )	.....	29

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Corrugated chrysolite cement sheets. Specifications

— 2013—07—01

1

( — ), ( — )  
, , -  
, ,  
- 8 , , -  
( . ) ( . ), -

2

:  
12.1.005—68 . -  
162—90  
166—89 ( 3599—76) .  
427—75 .  
2405—88 , , , -  
3282—74 .  
3560—73  
3749—77 90\* .  
6139—2003 .  
7502—98 .  
10198—91 .200 20000 .  
11358—89 0.01 0.1 . -  
14192—96

30340—2012

15846—2002

24104—2001\*

25336—82

28498—90

30108—94

30244—94

30893.1—2002

“ ”,

1

( ) ( ),  
( )

3

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

( . 1).



1—

3.9

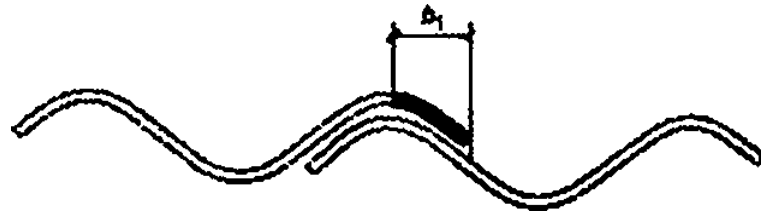
3.10

3.11

( . 2).

\*

53228—2008.



2—

3.12

( 3).



3—

3.13

( )

3.14

3.15

3.16

3.17

3.18

3.19

3.20

3.21

3.22

3.23

3.24

3.25

3.26

3.27

3.28

3.29

3.30

3.31

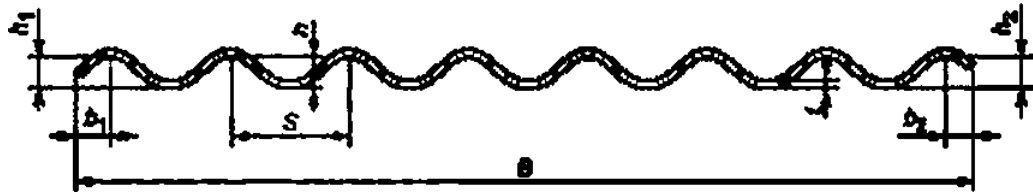
( )

3.32

4

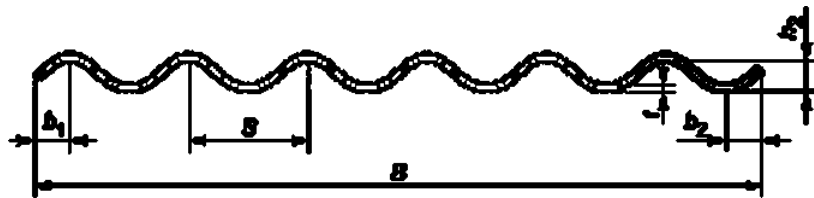
4.1

( 4 5)  
: 40/150 51/177



: S — ; f — , h — , / » —

4 — 40/150



: 5 — : 1 — : — : 6 —

5 — 51/177

4.2

1.

1.

1 —

8

		40/150	40/150	51/177	51/177
* L		1750	115	625 1250 1500 1750 5000	110
* 6				920	+10 -5
				1097	
		980			
		1130			
/		4.7	:0.2	—	—
		S.2	:0.2	S.2	2.0.3
		5.8	+1.0 -0.3	6.0	2.0.5



)

		40 50	40/550	51/177	S1/177
		40	+4 -3	51	* 3
	$h_1$	40	*4 -5	-	-
	$h_2$	32	4 -6		
	" ,	43	-	64	-
	" 2	37	-	60	-
* S		150		177	

\* . . . . .

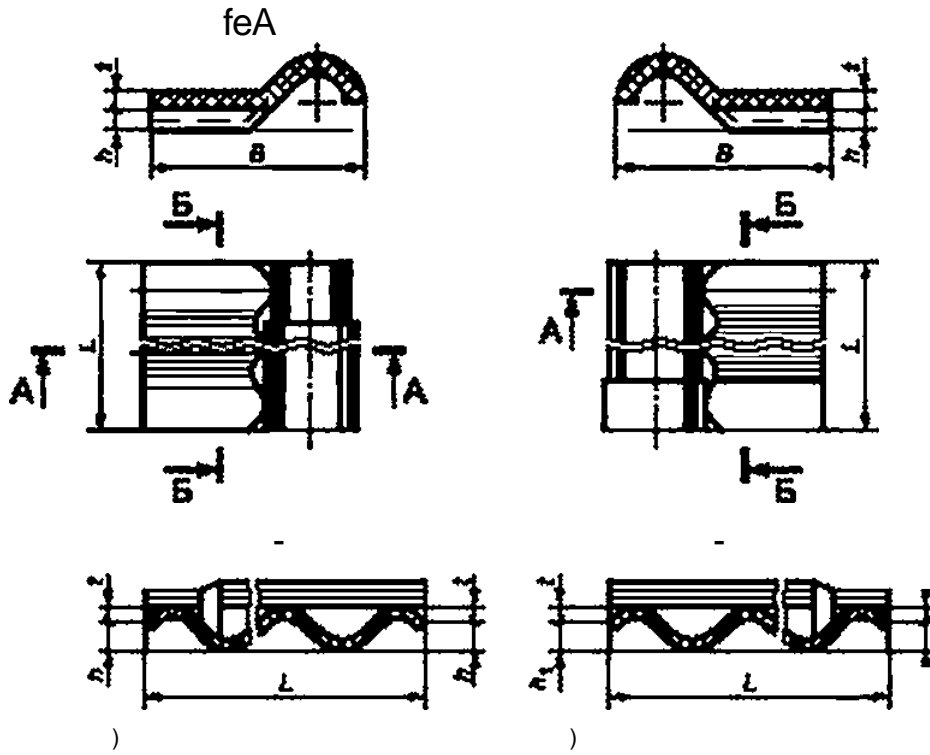
" , . . . . .

4.3 2. —  
6 10.

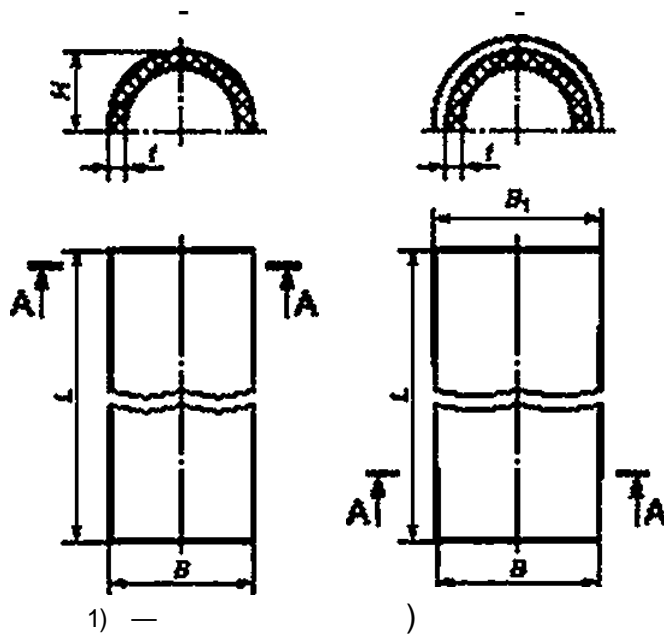
2 —

	40/150	S1/177
	-40/150-1	-51/177-1
	-40/150-2	-51/177-2
	-1 -2	

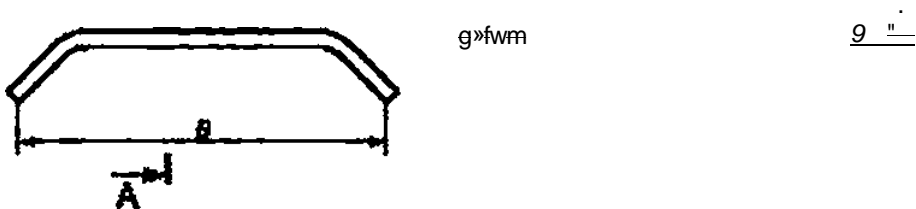
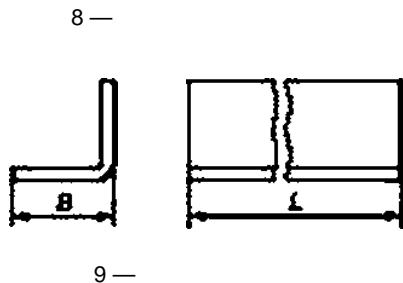
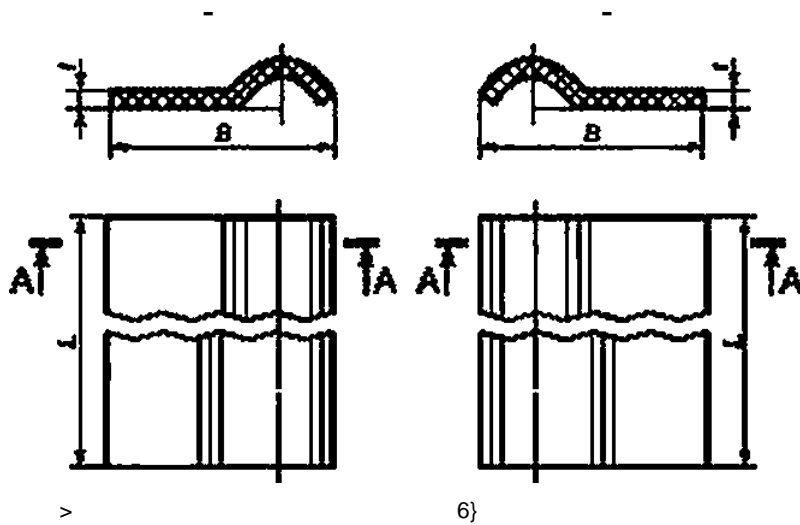
( ). — ( ). ( ). , :



6—



7—



4.4

3.

3 —

	L 10	10 *	1 5	M1.Q/-0.3	• ft!3	ft, * 3
-40/150-1	1120	380	—	5.0	40	46
-40/150-2	1130	385		5.8		
				7.S		
-51/177-1	1097	405		6.0	45	44
-51/177-2		410				
	600	214 (228)	5.8			
	750	310(330)				

	L * 10	* 8 i 10	«15	f+1.0/- .	13	, 13
	1097	170	85	6.0		
		230	115			
-1	1097 1130 1230	330	57	5.0 5.8 6.0	-	-
		335	75			
-2		340	64 78			
		370				
		380				
		425				
	1750	300				
		405				
	1310	70—400				
	1750	405				

\* — 8,.

4.5

15 .

4.6

10 .

4.7

4.8

•

•

•

•

•

1750 .

1130 .

5.8 :

40/150.

40/150-8-1750 \* 1130 5.8 30340—2012.

51/177, 1750 . 1097 .

6.0 :

51/177-6-1750 \* 1097 6.0 30340—2012.

4.9

40/150:

-40/150-2 30340—2012.

5

5.1

5.1.1

5.1.1.1

•

100 ;

• ( ) 15 ,  
 ,  
 60 : ( .3.18) 100 2 :  
 • ;  
 • ( , ) 35 .  
 ( ) 1 . ( ) \*  
 , ( )  
 5.1.1.2  
 5.1.1.3  
 -  
 5.1.1.4 , -  
 10 .  
 5.1.1.5 -  
 3 .  
 5.1.2 -  
 4.  
 4 — -

		40/150		51/177		40/150	51/177
4.7 5.2	S.8	5.2	6.0				
		1.5		-	-	-	-
		-		4.0		-	-
			-	4.7			
			2.6	-			
			3.0		-		
		16					
, / * ( / ³),		1600(1.6)		1550(1.55)		1600(1.6)	
. / ².		1.5		1.6		1.5	-
		24					
• ;		25					
• . %.		90					

5.2

5.2.1

5.2.2

5.2.3	,	-	
5.2.4	,	-	
	30108.		
5.3			
5.3.1	:		
•	-	:	
•	( )		
•	( )		
5.3.2	,	-	
5.4			
5.4.1	( .9.1.2).		
5.4.2	,		
	—	15846.	
6			
6.1	,	-	
	30244.		
6.2		-	
6.3	( , )	( )	-
	( )	IV	12.1.005.
		—	6 / 3.
6.4		-	
6.5	,	-	
7			
7.1			
7.1.1	,	-	
7.1.2		-	
7.1.3		-	
-			1 % ( )
7.1.4	-	-	
-	;		
•	:		

- ;
- ;
- ;

7.1.5 ( ) .

- — — ;
- — — ;
- — — ;

7.1.6 ( ) ( ) . \*

( ) ( ) .

( ) « » « - ».

( , , , . } ,

7.2

7.2.1 ( - ) , -

7.2.2 , -

7.2.3 - , - , - , - .

7.3

7.3.1 ) , :

( ) , ) 5.1.1 1.3 4: , , -

4. , , -

) 4. 10%; ,

4. , 90 % -

) ,

7.3.2

7.3.2 ( ) , , , ( -

), 5. , , -

5—

( )

1S0	3	0	1	—	—
151 280		0	2	1	2
.2&1 500	6	0	2	1	2
.501 1200		0	2	1	2
.1201 3200		0	2	1	2
.3201 10000	13	0	3	3	4

$A_{er}$

$R_{oV}$

$I?_2$

7.3.1.

) }

7.3.3

7.3.4

7.1.5 ( ),

7.3.5

7.3.

7.3.2.

7.3.7

7.4

7.4.1

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
-



•  
7.4.2

7.4.3

7.4.4

•  
•  
•  
•  
•

8

8.1

8.1.1

7.1.6.

8.1.2

8.1.3

30893.1

8.2

8.2.1

427

8.2.2

8.2.3

5.3.1.

8.3

8.3.1

1

7502.

162.  
166.

11358.

3749  
427.

± 1.0

8.3.2

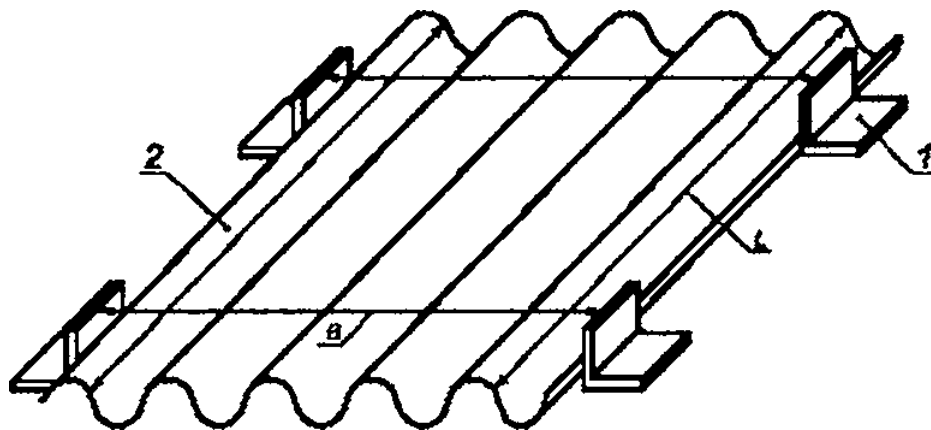
( 300  
1 )

; ± 0.1

— 0.1

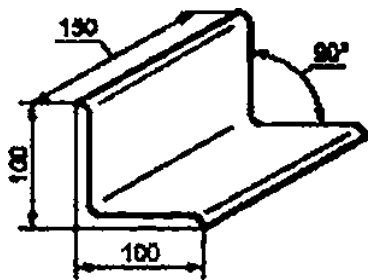
8.3.2.1

11.



L — длина листа  
11 —

8.3.2.2



12 —

( ) 11).

30—50

12).

30—50

8.3.2.3

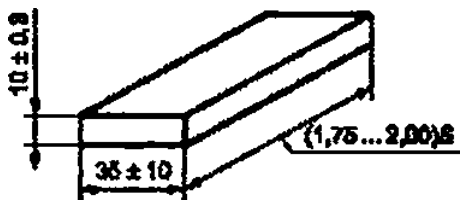
50

8.3.2.4

14.

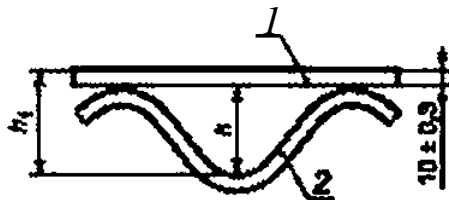
( ) 13).

-1



S — шаг волны

13 —



14 —

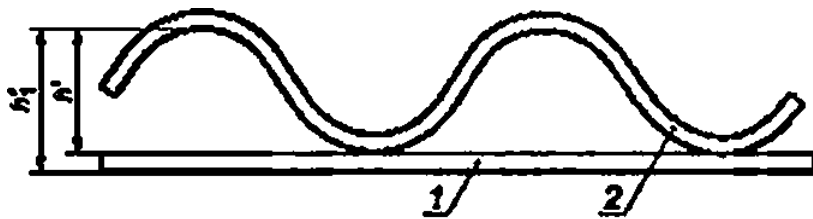
b., )  
)

50—100

$h$

15.

( ) ft

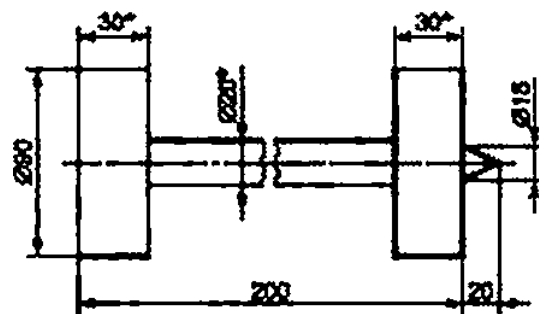


1 — металлическая накладка. 2 — пист

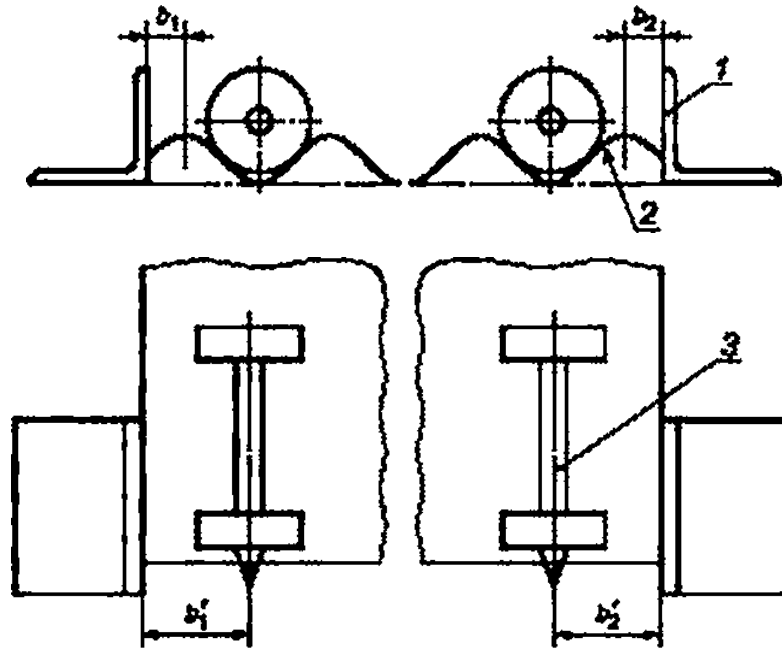
1S—

8.3.2.5

17.



16—



1 — металлический упор; 2 — лист; 3 — металлический цилиндр

17 —

( )

8.3.2.6

1.

1 .

1

8.3.2.7

1 .

0,5 .

1

8.4

8.4.1

50 /

300 /

5

5 10 ;

50 .

166.

162.  
11358. 1 427.

8.4.2

(2.5S ± 10) S— (200 ± 5)  
(2.5S ± 10) 18. (180 ± 5)

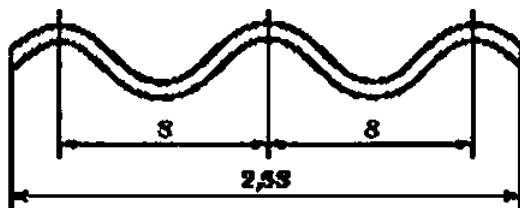


Рисунок 18 — Схема образца из волнистой части детали

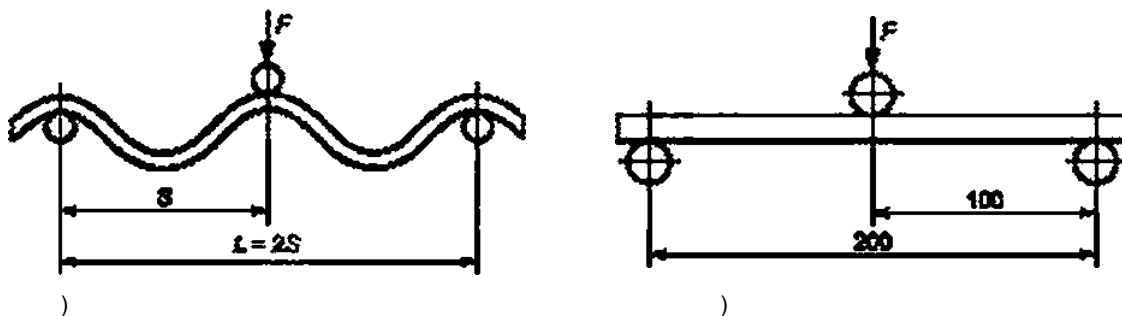
(220 ± 5) (100 ± 5) : —  
50  
24 10



Рисунок 19 — Схема обрезки целых листов перед испытанием

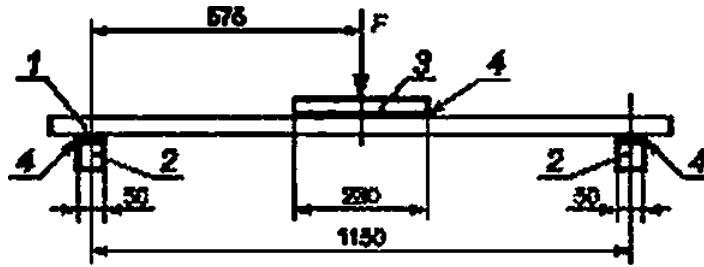
8.4.3  
8.4.3.1

20.



8.4.3.2

21.



1 — лист, 2 — опора, 3 — планка; 4 — прокладка

Рисунок 21 — Схема испытания на изгиб целых листов

( . . . ) 5 10

no 8.3.2.2.

8.4.4

20.

—J-10\*  
26

(1)

—  
/—  
—  
/—  
10~\*—

0.1

21.

2W

(2)

—  
/—  
10~\*—  
W—

$$\frac{1.219(6 - b_2) h h_K}{ft + f}$$

(3)

h—

$l_1 = 0.25(S - 2.6)$ ;  
 $l_2 = 0.25(S - 2.6)$ .  $S$  — ( ) 1). ;  
 $l_3 = 0.5( )$ ;  
 $l_4 = 0.5( - )$ ;  
 $l_5 = 1_S$  (4)

$S$  — ( ) 1).  
 0,1 ( )

8.5

4.

8.5.1

200 /  $\pm 1\%$

8.5.2

24

8.5.3

21.

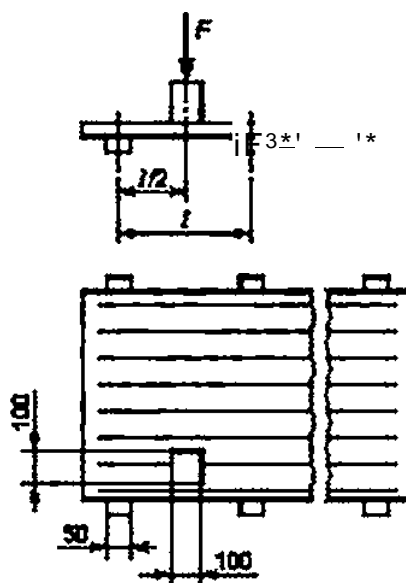
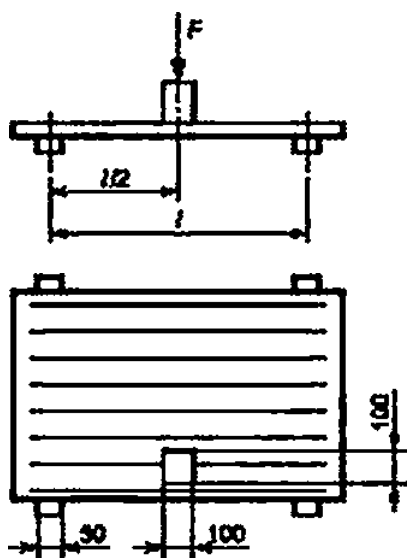
( ) 4),

5 .

8.6

( ) 4)

22.



8.6.1

300 / .

8.6.2

— 8.5.2.

8.6.3

1750  
(750±5) .

\*

8.7

8.7.1

-02  
11358.  
166.

8.7.2

50

; : (2512)

(70 ± 3) —

(25±2) :

(70 ± 3)

24

30 .

8.7.3

8

6.

6—

40/150	4.7 5.2 5.8		17		163	2
51/177	5.2 6.0		15			
	5.0 5.8		9			
	7.5		17		291	
	5.0 5.8 6.0		9		163	



(50 ± 1) .  
( 160\*)

8.7.4

$R_{yat}$  / \*

— ;  
b— ;  
t— ;

8.8

8.8.1

105\* 110\* .  
1 0.08 24104.

28498.  
25336.

8.8.2

(50 ± 5) (50 ± 5) .

( )

8.8.3

- ;  
• ;  
- ;  
• ;  
• ;  
- ;

0.1 .

3

105\* 110\* 24 .

15  
30

30

30

5

8.8.4

$\rho = \frac{m \cdot \rho_0}{m_1 - m_2}$

$$\rho = \frac{m \cdot \rho_0}{m_1 - m_2} \quad (6)$$

m—  
,—  
—  
"—  
1000 /  $^3(1 / ^3)$ .

8.9

( )

8.9.1

35

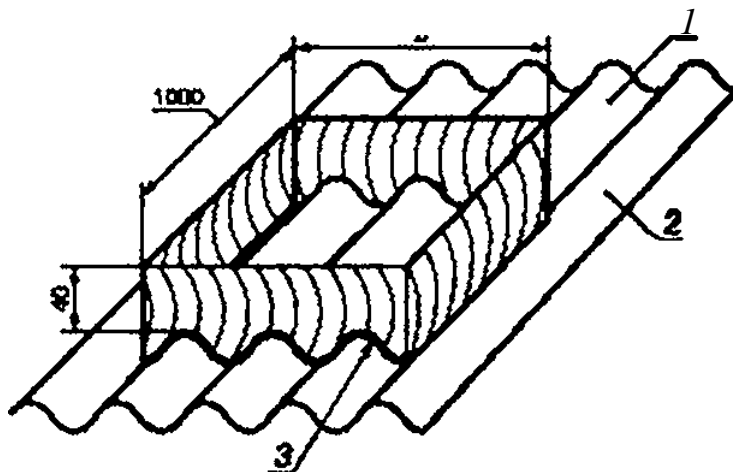
300

23

7.

8.9.2

150



24

— .2— .3—

23—

7—

40 51	4 3

8.9.3

( )

(250 ± 2)

(20 ± 4)

8.9.4

24

( )

( )

8.10

8.10.1

15"

20

166.

11358.

427.

28498.

8.10.2

(

)

8.4.2.

(

),

8.10.3

48

30

- 
- 

4 4

15° ;  
10\*

4.

48

8.4.3.

8.10.4

8.11

( .5.1.1.5).

8.11.1

(2213)

(180011)

24.

6139.

8.11.2

(200 15)

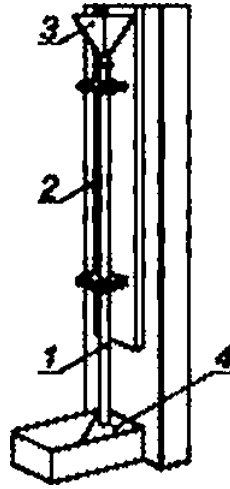
150

( )

( )

( ).

( )



1—

2—

3—

4—

24—

8.11.3

45\* 11

(2013)

8

(310.1)

9

9.1

9.1.1

( )

9.1.2									
•			10198;						
•					3282.			3560	
•									
9.1.3									
1880 ;			5000 .			1950 ,		1350 .	
9.1.4								14192	
9.1.5									
9.1.6									
)								(	
9.2									
9.2.1									
9.2.2									
9.2.3									
9.2.4									
			3.5 .		-2.5 .				
			( )		-				
9.2.5									
( )									
10									
10.1									
10.2									
10.3									

30340—2012

2—3

10.4

11

( )

( )

.1

8.S.1.

8.4.1.

7502.

.2

— 8.5.2.

21.

5 10

6.3.2.2.

.4

$$P = \frac{F}{B}$$

F—

—

0.01 / .

( )

.1

105' 110\*

±0.08

24104.

28498.  
25336.  
2405.

6.2

— 8.8.2.

-  
-  
•  
•  
•

8.6.3

24

8.8.3.

3

2

30

5

5

5

.4

W, V

W • ), ~ ( 100.

( .1>

—  
,—

1



( )

.1 —

40/150 ( )	4.7	18.8
	5.2	20.8
	5.8	23.2
40/150 ( )	4.7	21.2
	5.2	23.4
	5.6	26.1
51/177 ( )	5.2	18.0
	6.0	20.8
51/177 ( )	5.2	21.6
	6.0	25.0

: 1750 12 %.

.2 —

	SO	5.8	6.0	7.S
-4 0/150-1. -40/150-2	5.2	6.0	—	8.0
-51/177-1	—		5.6	—
-51/177-2	—		5.7	
		2.2 2.7*	3.21	
		3.97*	4.35	
-1. -2	5.0	5.8	—	14.7
"	—	—	—	11.4
"	—	—	—	

750  
1750

12 %.

30340—2012

691.328.5-417.5:006.354

91.100.40

14

57 8100

:

,

,

,

,

,

,

12.06.2016.

23.00.2016. 60 «84'/« . . . . 4,18.  
.- . . 6,50. 76 . . . 1068.

---

« . . . . » 126895 . . . . ., 4.  
www.90sinfb.ru eifo@gosbno.nj

• « . . . . » — . « . . . . », 405062 . . . . . 6.

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии